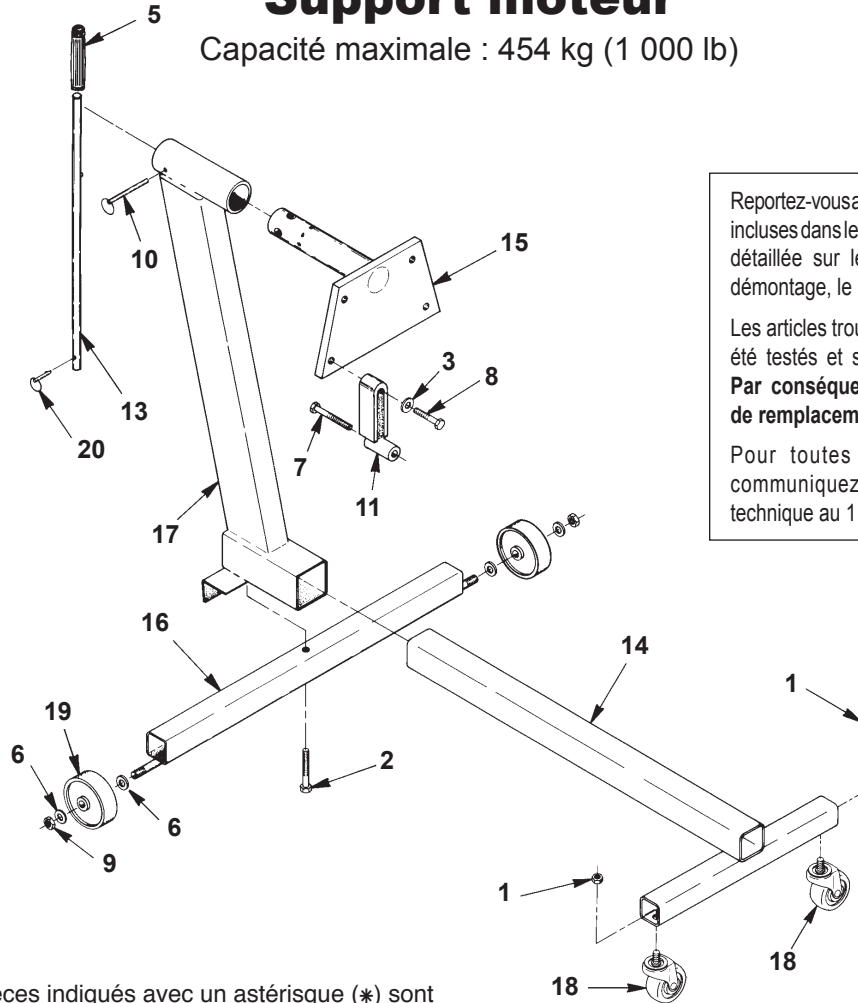


Support moteur

Capacité maximale : 454 kg (1 000 lb)



Reportez-vous aux instructions sur le fonctionnement incluses dans le produit pour obtenir de l'information détaillée sur le fonctionnement, les essais, le démontage, le montage et l'entretien préventif.

Les articles trouvés dans cette liste de pièces ont été testés et sélectionnés avec soin par OTC. Par conséquent : **N'utilisez que des pièces de remplacement OTC.**

Pour toutes questions supplémentaires, communiquez directement avec le service technique au 1 800 533-6127.

Les numéros de pièces indiqués avec un astérisque (*) sont compris dans la trousse de ferrures n° 549843.

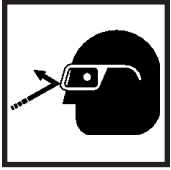
N° d'article	N° de pièce	N° requis	Description	N° d'article	N° de pièce	N° requis	Description
1	*	2	Écrou	13	537156	1	Barre de renversement
2	*	1	Vis d'assemblage à tête hexagonale	14	537187	1	Pied
3	*	4	Rondelle	15	537157	1	Plaque de montage
5	540571	1	Prise de poignée	16	537186	1	Tube d'essieu
6	*	4	Rondelle	17	537188	1	Montant
7	*	4	Vis d'assemblage à tête hexagonale (3/8 po)	18	540568	2	Roulette pivotante
	*	4	Vis d'assemblage à tête hexagonale (7/16 po)	19	540569	2	Roue
8	*	4	Vis d'assemblage à tête hexagonale	20	*	1	Cheville à emmanchement carré
9	*	2	Écrou de blocage	Pièces incluses mais non illustrées			
10	*	1	Cheville à emmanchement carré	220028	1	Décalcomanie attention	
11	537155	4	Support de montage	537154	1	Décalcomanie appellation commerciale et vignette de capacité	
				206182	1	Décalcomanie - Directive	

Mesures de sécurité



⚠ AVERTISSEMENT : Pour empêcher des blessures personnelles

- Étudiez, comprenez bien et suivez les mesures de sécurité et les consignes d'utilisation données avec cet équipement.
- Si l'utilisateur ne peut pas lire ces instructions, les directives relatives au fonctionnement et à la sécurité doivent être lues et discutées dans la langue maternelle de l'utilisateur.
- Portez des lunettes de protection qui respectent les normes ANSI Z87.1 et OSHA.
- Pour maintenir des spécifications relatives à la résistance au cisaillement, utilisez des vis d'assemblage de type 5 pour fixer les adaptateurs ou les moteurs.
- Les trous taraudés dans les adaptateurs et les blocs-cylindres doivent être propres et ne présenter aucun dommage pour assurer un engagement complet du filetage. Un engagement de filetage égal à un diamètre de 1 1/2 po est nécessaire pour assurer la force requise.
- Ne dépassez pas la capacité maximale de 454 Kg (1 000 lb) du support moteur. (La capacité maximale est déterminée lorsque le centre du moteur ne se trouve pas à plus de 45 cm (18 po) de la surface de moyeu de support moteur.)
- Ne restez jamais sous une charge que l'on soulève ou qui est suspendue.
- Le moteur doit être bien fixé sur le support de réparation à l'aide d'une cheville et la barre de renversement ainsi que toutes les pièces de montage doivent être serrées selon les valeurs de couple spécifiées.



Ensemble

(Les chiffres entre parenthèses se rapportent aux éléments de la liste de pièces.)

1. Placez le montant (17) sur le plancher.
2. Mettez le tube d'essieu (16) contre le support angulaire en acier à la base du montant, en alignant les trous de boulon. Insérez les vis d'assemblage à tête hexagonale par les trous, et ce, assez loin pour connecter les deux pièces.
3. Insérez le pied avant (14) sur la base creuse du montant. Serrez la vis d'assemblage (assemblée à l'étape 2) jusqu'à ce qu'elle passe entièrement à travers le tube, le montant et le pied que les trois pièces soient solidement ajustées ensemble.
4. Fixez les roulettes pivotantes (18) et les écrous (1) au pied avant. Serrez les écrous.
5. Assemblez les pièces suivantes sur chaque extrémité de l'essieu dans l'ordre indiqué : rondelle (6), roué (19), rondelle (6) et écrou freiné (9).
6. Faites glisser l'extrémité tubulaire de la plaque de montage (15) dans la partie supérieure du cylindre du montant. Installez la cheville (10) et la barre de renversement (13) par le montant et la plaque de montage. Fixez solidement en place la cheville à emmanchement (20).
7. Utilisez les vis d'assemblage (8) et la rondelle (3) pour attacher de manière lâche les quatre supports de montage (11) sur la plaque de montage.

Directives d'utilisation

Pose du moteur sur le support moteur

1. Déterminez le centre de gravité du moteur.
2. Enlevez le carter d'embrayage du moteur.
3. Enlevez la plaque de montage (avec les supports fixes de manière lâche) du support moteur. À l'aide de vis d'assemblage 3/8 po ou 7/16 po, fixez les quatre supports de fixation sur le moteur. Ne serrez pas les vis.
4. Placez l'axe de rotation de la plaque de montage le plus près possible du centre de gravité du moteur.
5. Serrez les quatre vis d'assemblage retenant les supports au moteur; serrez les quatre vis d'assemblage retenant les supports de fixation à la plaque de montage.
6. Fixez la barre de levage du moteur ou l'étrier sur le moteur. À l'aide d'un dispositif approprié de levage, placez le moteur en direction du support.
7. Insérez l'extrémité tubulaire de la plaque de montage dans le support. Installez la cheville et la barre de renversement. Serrez les pièces de montage au couple selon les valeurs spécifiées. Enlevez lentement et avec soin le dispositif de levage du moteur.
8. Serrez les écrous freinés pour bloquer les roués et rendre le support moteur immobile avant de réparer le moteur.

Dépose du moteur du support moteur

1. Fixez la barre de levage du moteur ou l'étrier suspendu d'un dispositif de levage approprié sur le moteur.
2. Enlevez la barre de renversement et la cheville du support de moteur, puis tirez lentement la plaque de montage hors du support de moteur.
3. Manœuvrez le moteur de façon à l'éloigner du support moteur, puis dévissez les quatre vis d'assemblage retenant le support de montage sur le moteur.

Entretien préventif : Nettoyez et graissez de façon périodique les roues, les roulettes et l'extrémité tubulaire de la plaque de montage. (Servez-vous d'une graisse à basse température.)