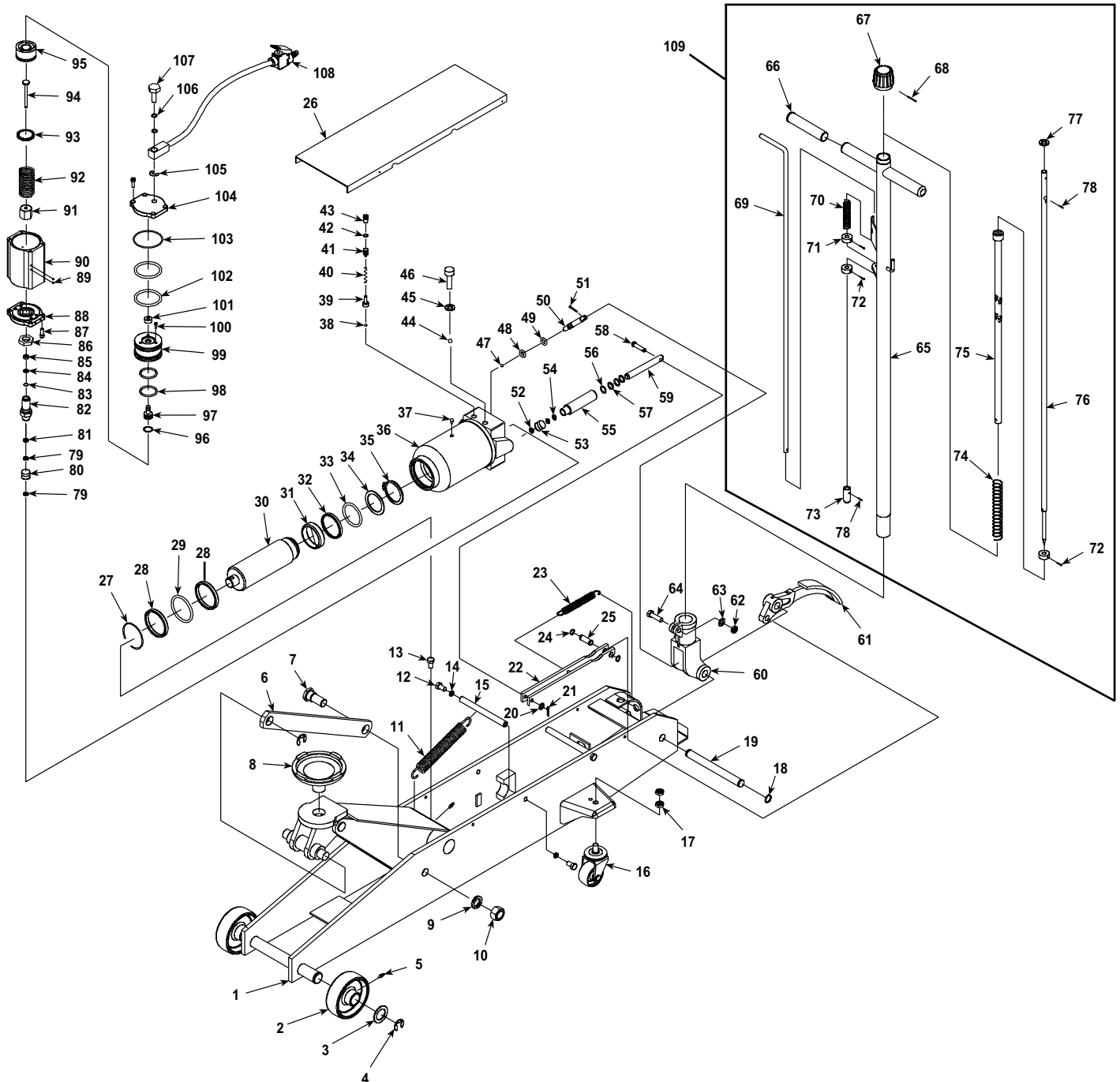


Liste des pièces et
 Consignes d'utilisation
 pour :

1507A
 1511A

Cric de service assisté par air

Capacité maximale : 5 et 10 tonnes



Liste des pièces

N° article	Qté.	Description	N° article	Qté.	Description	N° article	Qté.	Description
1	1	Armature	38	1	Bille en acier	74	1	Ressort
2	2	Roue avant	39	1	Cage de rotule	75	1	Ensemble joint universel
3	2	Rondelle	40	1	Ressort	76	1	Tige de transport
4	4	Anneau élastique	41	1	Vis	77	1	Rondelle
5	3	Graisser	42	1	Rondelle d'étanchéité	78	2	Goupille
6	2	Raccord de tige	43	1	Boulon	79	2	Rondelle en cuivre
7	2	Boulon	44	1	Bille en acier	80	1	Ensemble clapet à huile
8	1	Selle	45	1	Rondelle en cuivre	81	1	Garniture en nylon
9	2	Rondelle frein	46	1	Boulon	82	1	Pompe de cylindre
10	2	Écrou	47	1	Bille en acier	83	1	Bague d'étanchéité
11	1	Ressort	48	1	Joint torique	84	1	Rondelle
12	4	Boulon	49	1	Joint torique	85	1	Rondelle en cuivre
13	1	Boulon	50	1	Tige de détenteur de pression	86	1	Écrou
14	4	Anneau élastique	51	1	Goupille	87	8	Boulon
15	2	Arbre	52	2	Rondelle en cuivre	88	1	Couvercle avant
16	2	Roue arrière	53	1	Ensemble clapet à huile	89	4	Bille en acier
17	4	Écrou	54	1	Garniture en nylon	90	1	Boîtier de pompe à air
18	2	Anneau élastique	55	1	Pompe de cylindre	91	1	Écrou
19	1	Arbre	56	2	Joint torique	92	1	Ressort
20	1	Rondelle	57	2	Rondelle	93	1	Rondelle
21	1	Goupille	58	1	Goupille	94	1	Plongeur de pompe de cylindre
22	1	Bielle	59	1	Plongeur de pompe de cylindre	95	1	Corps de piston « A »
23	1	Ressort	60	1	Douille de poignée	96	1	Joint torique
24	2	Anneau élastique	61	1	Pédale	97	1	Tige de désaération
25	1	Arbre	62	1	Écrou	98	2	Joint torique
26	1	Panneau couverture	63	1	Rondelle	99	1	Corps de piston « B »
27	1	Anneau élastique	64	1	Boulon	100	3	Boulon
28	2	Rondelle	65	1	Poignée	101	1	Joint d'étanchéité à air
29	1	Joint torique	66	2	Manchon	102	2	Joint torique
30	1	Tige de piston	67	1	Bouton	103	1	Joint torique
31	1	Garniture de piston	68	1	Goupille	104	1	Couvercle arrière
32	1	Rondelle d'étanchéité	69	1	Tige de commande	105	1	Anneau élastique
33	1	Joint torique	70	1	Ressort	106	2	Joint torique
34	1	Dispositif de retenue de joint torique	71	3	Rondelle	107	1	Boulon
35	1	Anneau élastique	72	3	Vis	108	1	Clapet d'air
36	1	Ensemble cylindre à huile	73	1	Joint de tige	109	1	Ensemble poignée
37	1	Bouchon de filtre à huile						

Les zones ombrées indiquent les dernières révisions apportées à ce bulletin.

Nécessaires de remplacement

Les numéros de nécessaires suivis d'un astérisque (*) sont des nécessaires utilisés dans les unités 1507A seulement.

Les numéros de nécessaires suivis d'un triangle (▲) sont des nécessaires utilisés dans les unités 1511A seulement.

N° article	Qté	Description
Nécessaire n° 524986		
Tuyau d'air / clapet d'air		
105	1	Anneau élastique
106	2	Joint torique
107	1	Boulon
108	1	Clapet d'air
Nécessaire n° 531865 - Moteur à air		
79	2	Rondelle en cuivre
80	1	Ensemble clapet à huile
81	1	Garniture en nylon
82	1	Pompe de cylindre
83	1	Bague d'étanchéité
84	1	Rondelle
85	1	Rondelle en cuivre
86	1	Écrou
87	8	Boulon
88	1	Couvercle avant
89	4	Bille en acier
90	1	Boîtier de pompe à air
91	1	Écrou
92	1	Ressort
93	1	Rondelle
94	1	Plongeur de pompe de cylindre
95	1	Corps de piston « A »
96	1	Joint torique
97	1	Tige de désaération
98	2	Joint torique
99	1	Corps de piston « B »
100	3	Boulon
101	1	Joint d'étanchéité à air
102	2	Joint torique
103	1	Joint torique
104	1	Couvercle arrière
105	1	Anneau élastique
106	2	Joint torique
107	1	Boulon
108	1	Clapet d'air

Nécessaire n° 520775* ou 520776▲		
Galet pivotant		
16	1	Roue arrière
17	2	Écrou

Nécessaire n° 520791 - Pédale		
61	1	Pédale

Nécessaire n° 520796 - Graisseur		
5	1	Graisseur

Nécessaire n° 524984 - Poignée		
109	1	Ensemble poignée

Nécessaire n° 520790		
Articulation de poignée		

18	2	Anneau élastique
19	1	Arbre
60	1	Douille de poignée

Nécessaire n° 520792		
Boulon de retenue de poignée		

62	1	Écrou
63	1	Rondelle
64	1	Boulon

N° article	Qté	Description
Nécessaire n° 520793		
Ressort de rappel de poignée		
23	1	Ressort
Kit hydraulique et d'air de moteur de joint - N° 531857* ou 531858▲		
28	2	Rondelle
29	1	Joint torique
32	1	Rondelle d'étanchéité
33	1	Joint torique
34	1	Dispositif de retenue de joint torique
37	1	Bouchon de filtre à huile
42	1	Rondelle d'étanchéité
45	1	Rondelle en cuivre
48	1	Joint torique
49	1	Joint torique
52	2	Rondelle en cuivre
54	1	Garniture en nylon
56	2	Joint torique
57	2	Rondelle
79	2	Rondelle en cuivre
80	1	Ensemble clapet à huile
81	1	Garniture en nylon
83	1	Bague d'étanchéité
84	1	Rondelle
85	1	Rondelle en cuivre
96	1	Joint torique
98	2	Joint torique
101	1	Joint d'étanchéité à air
102	2	Joint torique
103	1	Joint torique
106	2	Joint torique

Unité hydraulique
N° 531859* ou 531860▲

13	1	Boulon
27	1	Anneau élastique
28	2	Rondelle
29	1	Joint torique
30	1	Tige de piston
31	1	Garniture de piston
32	1	Rondelle d'étanchéité
33	1	Joint torique
34	1	Dispositif de retenue de joint torique
35	1	Anneau élastique
36	1	Ensemble cylindre à huile
37	1	Bouchon de filtre à huile
38	1	Bille en acier
39	1	Cage de rotule
40	1	Ressort
41	1	Vis
42	1	Rondelle d'étanchéité
43	1	Boulon
44	1	Bille en acier
45	1	Rondelle en cuivre
46	1	Boulon
47	1	Bille en acier
48	1	Joint torique
49	1	Joint torique
50	1	Tige de détenteur de pression
51	1	Goupille
52	2	Rondelle en cuivre
53	1	Ensemble clapet à huile
54	1	Garniture en nylon
55	1	Pompe de cylindre

N° article	Qté	Description
56	2	Joint torique
57	2	Rondelle
58	1	Goupille
59	1	Plongeur de pompe de cylindre
79	1	Rondelle en cuivre
Nécessaire de plateau d'inspection N° 520787* ou 520788▲		
26	1	Panneau couverture
Nécessaire de bras de tringlerie de mise à niveau N° 520785* ou 520786▲		
4	2	Anneau élastique
6	2	Raccord de tige
7	2	Boulon
9	2	Rondelle frein
10	2	Écrou

Nécessaire de ressort de rappel de bras de relevage N° 520781* ou 520782▲

11	1	Ressort
12	2	Boulon
14	2	Anneau élastique
15	1	Arbre

Nécessaire de plongeur / bielle
N° 531862* ou 531863▲

20	1	Rondelle
21	1	Goupille
22	1	Bielle
24	2	Anneau élastique
25	1	Arbre
52	2	Rondelle en cuivre
53	1	Ensemble clapet à huile
54	1	Garniture en nylon
55	1	Pompe de cylindre
56	2	Joint torique
57	2	Rondelle
58	1	Goupille
59	1	Plongeur de pompe de cylindre

Ensemble détenteur de pression
N° 531864

47	1	Bille en acier
48	1	Joint torique
49	1	Joint torique
50	1	Tige de détenteur de pression
51	1	Goupille

Nécessaire N° 520779* ou 520780▲
Selle

8	1	Selle
---	---	-------

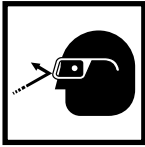
Nécessaire n° 520777* ou 520778▲
Roue

2	1	Roue avant
3	1	Rondelle
4	1	Anneau élastique
5	1	Graisseur

Mesures de sécurité



AVERTISSEMENT : Pour éviter les blessures corporelles et les dommages à l'équipement :



- Lisez, comprenez bien et suivez les mesures de sécurité et les consignes d'utilisation.
 - Avant d'utiliser ce cric pour soulever un véhicule, reportez-vous au manuel d'entretien pour déterminer les surfaces de levage recommandées sur le châssis du véhicule.
 - Portez des lunettes de protection qui respectent les normes ANSI Z87.1 et OSHA.
 - Inspectez le cric avant chaque utilisation; n'utilisez pas le cric s'il est endommagé, modifié ou en mauvais état.
 - Utilisez le cric pour des besoins de levage, servez-vous de chandelles de sécurité approuvées pour soutenir les essieux avant de travailler sur le véhicule.
 - La charge ne doit pas excéder le poids indiqué pour le cric.
 - Utilisez le cric sur une surface dure et de niveau. Le cric doit pouvoir rouler sans aucune obstruction en soulevant et en baissant le véhicule. Les roues du véhicule doivent être en position droite et le frein de stationnement à main desserré.
 - Placez l'essieu au centre de la selle du cric. Les charges qui ne sont pas centrées peuvent endommager les joints d'étanchéité et causer une défaillance du cric.
 - Ne soulevez que du poids mort. Ne déplacez pas le cric pendant qu'il soutient un véhicule.
 - Écartez-vous de toute charge soulevée. Utilisez des chandelles de sécurité approuvées pour soutenir les essieux avant d'effectuer des réparations.
 - Ne réglez pas la valve de sécurité.
- Baissez doucement le cric avec soin en observant la position de la selle du cric.
- N'utilisez que des fluides hydrauliques approuvés, telle l'huile hydraulique MV Chevron AW ou son équivalent. L'utilisation d'alcool, de liquide de frein hydraulique ou d'huile de transmission pourrait endommager les joints d'étanchéité et causer la défaillance du cric.
- Ce guide ne peut couvrir toutes les situations, il vous faut donc effectuer le travail avec prudence.

Configuration

Assembler la poignée

1. Desserrer le boulon (pièce 64) sur la douille de la poignée (60). REMARQUE : Voir la page 1 de 3 pour les numéros de pièce.
2. Insérer la poignée.
3. Serrer le boulon.

Instructions pour la purge d'air

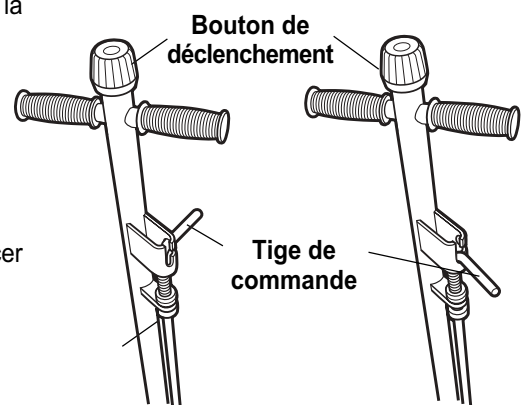
De l'air peut s'accumuler dans le système hydraulique lors du transport ou après une utilisation prolongée. Cet air emprisonné fait que le cric réagit lentement ou devient « spongieux ». Pour enlever l'air, suivre les instructions de la pompe manuelle et de la pompe pneumatique :

Purge d'air — Pompe manuelle

1. Ouvrir le bouton de détente en le tournant dans le sens antihoraire.
2. Pomper le bras de levage du cric sur six courses complètes.
3. Fermer le bouton de détente en le tournant dans le sens horaire.
4. Si, en pompant le bras de levage, le cric ne réagit pas immédiatement, recommencer les étapes 1 à 3.

Purge d'air — Pompe pneumatique

1. Placer le cric sur une surface de niveau.
2. Ouvrir le bouton de détente en le tournant dans le sens antihoraire.
3. Actionner la pompe pneumatique pendant 20 secondes, puis fermer le bouton de détente en le tournant dans le sens horaire.
4. Actionner la pédale du cric jusqu'à ce qu'il atteigne sa hauteur maximale.
5. Ouvrir le bouton de détente en le tournant dans le sens antihoraire, et abaisser le cric jusqu'en bas.
6. Si, en actionnant la pompe pneumatique, le cric ne réagit pas immédiatement, recommencer les étapes 1 à 5, ou suivre les instructions d'amorçage à la page suivante.



Position A

Position B

Figure 1

Instructions pour la purge d'air - Suite

Amorçage de la pompe pneumatique

Si l'air ne peut pas être purgé avec la méthode de purge de la pompe pneumatique indiquée ci-dessus, la pompe pneumatique a perdu son amorce. Pour amorcer la pompe :

1. Retirer le capot (pièce 26, page 1 de 3).
2. Desserrer le boulon d'un demi-tour (pièce 46, page 1 de 3; voir aussi Figure 2).
3. Fermer le bouton de détente en le tournant dans le sens horaire.
4. Actionner la pompe pneumatique tout en serrant et desserrant plusieurs fois le boulon (une petite quantité d'huile peut s'échapper sous le boulon pendant l'opération).
5. Lorsque le piston commence à remonter, serrer le boulon.
6. Vérifier si le cric monte complètement ; ajouter de l'huile au réservoir, le cas échéant.

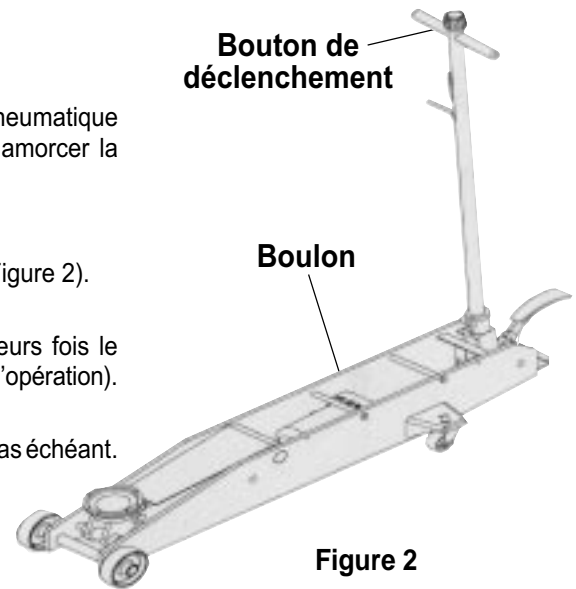


Figure 2

Consignes d'utilisation

(Reportez-vous aux Figure 1)

Tige de commande en position A : Vous permet de pomper le cric au moyen de la poignée.

Tige de commande en position B : Bloque la poignée à trois endroits différents.

1. Branchez l'alimentation d'air de l'atelier sur le cric. (L'air de l'atelier doit être propre, sec et régulé à 85–142 psi.)
2. Tournez le bouton de déclenchement complètement, et placez la tige de commande à la Position A.
3. Placez le cric sous le véhicule au **moyen des points de levage recommandés par le fabricant sur le châssis**. Le cric doit pouvoir rouler sans aucune obstruction en soulevant et en baissant le véhicule. Les roues du véhicule doivent être en position droite et le frein de secours desserré.
4. Tournez le bouton de déclenchement complètement sur le cric vers la droite. Faites fonctionner le clapet d'air, pompez le cric à main ou la pédale jusqu'à ce que la selle touche au véhicule. Vérifiez la mise en place des attaches de fixation de la selle. Finissez le levage du véhicule.
5. Placez des chandelles de sécurité approuvées sous le véhicule à des points qui fourniront un soutien stable. Avant de travailler sur le véhicule, baissez LENTEMENT le véhicule sur les chandelles de sécurité en tournant le bouton de déclenchement vers la gauche.

Reportez-vous aux instructions sur le fonctionnement incluses dans le produit pour obtenir de l'information détaillée sur le fonctionnement, les essais, le démontage, le montage et l'entretien préventif.

Les articles qui composent cette liste de pièces ont été testés avec soin et sélectionnés par OTC. **Par conséquent : L'utilisez que des pièces de remplacement OTC d'origine.**

Pour toutes questions additionnelles, consultez notre soutien technique.

Entretien préventif

IMPORTANT : La saleté est la cause principale des pannes des unités hydrauliques. Assurez-vous que le cric soit toujours propre et bien lubrifié afin d'empêcher les corps étrangers de se loger dans le système. Si le cric a été exposé à la pluie, à la neige, au sable ou aux impuretés, il doit être nettoyé avant d'être utilisé.

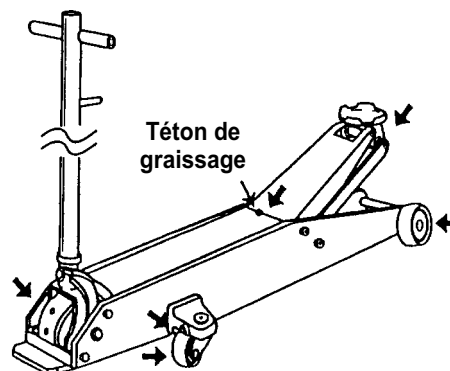
1. Rangez le cric dans un endroit bien protégé où il ne sera pas exposé à des vapeurs corrosives, à de la poussière abrasive ou à toute autre substance nocive.
2. Reportez-vous à l'illustration, et graissez régulièrement (au moins une fois par mois) les pièces amovibles montrées.

3. Ajoutez de la graisse sur le téton de graissage du bras supérieur (voir illustration) tous les trois mois.

4. Au besoin, ajoutez de l'huile approuvée pour cric hydraulique contre l'usure. **IMPORTANT : L'utilisation d'alcool, de liquide de frein hydraulique ou d'huile à moteur détergente ou d'huile pour transmission pourrait endommager les joints d'étanchéité et causer la défaillance du cric.**

5. Inspectez le cric avant chaque utilisation. Corrigez la situation si l'un des problèmes suivants est présent :

- | | |
|--|--|
| a. Boîtier fissuré ou endommagé | e. Tige de piston striée ou endommagée |
| b. Usure excessive, flexion ou autres dommages | f. Pièces qui bougent |
| c. Fuite du liquide hydraulique | g. Équipement modifié ou altéré |
| d. Tige de piston striée ou endommagée | |



Guide de dépannage

Les réparations doivent être effectuées dans un environnement sans poussière par un personnel qualifié qui connaît bien cet équipement.

Problème	Cause	Solution
Le cric ne lève pas	<ol style="list-style-type: none"> 1. La valve de desserrage est ouverte. 2. Bas niveau d'huile ou absence d'huile dans le réservoir. 3. Le système d'air est verrouillé. 4. La charge dépasse la capacité du système. 5. La soupape de refoulement ou la soupape de dérivation ne fonctionne pas correctement. 6. Emballage usé ou défectueux. 7. Fuite dans la conduite d'air. 8. Pression d'air inadéquate. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fermez le détenteur de pression. 2. Remplissez d'huile et purgez le système. 3. Purgez le système. 4. Utilisez le bon équipement. 5. Nettoyez pour enlever la saleté et les corps étrangers. Remplacez l'huile. 6. Installez un nécessaire d'étanchéité. 7. Localisez la fuite, serrez les connexions ou remplacez le tuyau. 8. Ajustez la pression de l'air à 85–142 psi.
Le cric ne lève que partiellement	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pas assez d'huile. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajouter de l'huile.
Le cric avance lentement	<ol style="list-style-type: none"> 1. La pompe ne fonctionne pas correctement. 2. Les joints d'étanchéité fuient. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Installez le nécessaire d'étanchéité ou remplacez le bloc de puissance. 2. Installez un nécessaire d'étanchéité.
Le cric avance lentement Le cric lève des charges, mais il ne peut les garder	<ol style="list-style-type: none"> 1. L'emballage du cylindre fuit. 2. La valve ne fonctionne pas correctement (aspiration, refoulement, déclenchement ou dérivation). 3. Le système d'air est verrouillé. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Installez un nécessaire d'étanchéité. 2. Inspectez les soupapes. Nettoyez et réparez les surfaces de siège. 3. Purgez le système.
L'huile fuit sur le cric	<ol style="list-style-type: none"> 1. Les joints d'étanchéité sont usés ou endommagés. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Installez un nécessaire d'étanchéité.
Le cric ne se rétracte pas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le détenteur de pression est fermé. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ouvrez et nettoyez le détenteur de pression.
Le cric se rétracte lentement	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le cylindre est endommagé à l'interne. 2. La section de liaison coincée. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apportez le cric à un centre de réparation OTC autorisé. 2. Graissez la section de raccord.
Le moteur à air ne fonctionne pas ou fonctionne de façon irrégulière	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fuite dans la conduite d'air. 2. Pression d'air inadéquate. 3. Le piston à air colle. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Localisez la fuite, serrez les connexions ou remplacez le tuyau. 2. Ajustez la pression de l'air à 85–142 psi. 3. Graissez le moteur à air en ajoutant une petite quantité d'huile dans l'admission d'air du cric.